



HÅLLBARHETS- RAPPORT 2021

KÖRNER'S MEK
VERKSTAD

Körners Mek Verkstad - Hållbarhetsrapport

Inledning

Körners Mek Verkstad arbetar aktivt med hållbarhet/ESG ur tre perspektiv: miljömässig hållbarhet (E), social hållbarhet (S), och bolagsstyrning/ekonomisk hållbarhet (G). Då vårt ledningssystem är certifierat enligt ISO:14001 och ISO: 9001 är våra miljömål en viktig del av vårt hållbarhetsarbete men vi anser även att kvalitet är en faktor som leder till ekonomisk och miljömässig hållbarhet bl.a. genom längre livslängd på produkterna och trogna kunder. I styrningen av vårt hållbarhetsarbete tar vi avstamp i våra policys för miljö, arbetsmiljö och kvalitet.

Vi utgår från FN:s ”17 globala mål för hållbar utveckling” (<https://www.globalamalen.se/om-globala-malen/>) för att kunna konkretisera och förtydliga vårt hållbarhetsarbete.

MILJÖPOLICY

Vi strävar efter ständiga förbättringar i miljöarbetet för att förebygga miljömässiga föroreningar och onödiga belastningar. Där så är möjligt används material och produkter med syfte att minska negativ miljöpåverkan.

Alla utför ett praktiskt miljöarbete genom att källsortera avfall, utnyttja energi effektivt samt i möjligaste mån återanvända material.

Vi följer gällande miljölagstiftning, förordningar och andra krav samt anpassar verksamheten för att uppnå miljömål.

ARBETSMILJÖPOLICY

Vi erbjuder alla anställda en jämställd, säker och stimulerande arbetsmiljö med möjlighet till personlig utveckling, medinflytande och påverkan av arbetsmiljön. Risker för olycksfall och skador (fysiska/psykiska) åtgärdas där det är tekniskt möjligt, ekonomiskt rimligt och arbetsmiljömässigt motiverat, så att de varken på kort eller lång sikt orsakar sjukdom eller ohälsa.

KVALITÉTSPOLICY

AB Körners Mek. Verkstad skall genom var och en av de anställda tillgodose kundens kvalitetskrav beträffande produkten.



Förebyggande åtgärder, ständiga förbättringar samt kompetent och engagerad personal ingår i vår strävan att ”göra jobbet rätt” första gången.

En hög tekniknivå och modern maskinpark tillsammans med kvalificerade leverantörer och samarbetspartners skall hjälpa oss i vårt arbete.



KÖRNERNS PÅVERKAN PÅ AGENDA 2030

Agenda 2030 består av 17 mål med 169 delmål för hållbar utveckling. De globala målen kan fungera som en karta för företag att använda sig av för att kunna bidra till måluppfyllelsen av Agenda 2030. Nedan följer en kartläggning över de mål Körners verksamhet kan påverka för att främja hållbar utveckling inom områdena miljö (E), socialt ansvar (S) och bolagsstyrning (G).

1. MILJÖ (E)

Globalt mål Agenda 2030	Delmål	Hur påverkar Körners målet?	Förbättringspotential
<p>7. Hållbar energi för alla</p> 	<p>Fokus på delmål:</p> <p>7.2 Öka andelen förnybar energi i världen</p>	<p>7.2 Körners köper el från elleverantören Kalmar Energi som erbjuder 100 % förnybar el. Uppvärmningen kommer från fjärrvärmeföretaget Nevel som erbjuder 90 % förnybar energi. Vi följer upp energiförbrukningens månadsvis och har bland annat under hösten 2021 investerat i en ny kompressor som ska vara effektivare än den ersatta och därmed bör den hjälpa oss sänka vår förbrukning av energi. Även åtgärder som byte av lysrör till ledbelysning är sådant som vi utfört för att minska elförbrukning.</p>	<p>Under 2022 är ett av våra tre prioriterade miljömål att minska elförbrukning i förhållande till antalet produktionstimmar till 10 kWh/tim.</p>
<p>12. Hållbar konsumtion och produktion</p> 	<p>Fokus på delmål:</p> <p>12.5 Minska mängden avfall markant</p> <p>12.4 Ansvarsfull hantering av kemikalier och avfall</p>	<p>12.5 Det skrot som Körners inte får betalt för och som kräver processer för att återvinnas är s.k. "Blandskrot" d v s flera metaller blandat, som bildas vid bearbetning i maskiner. Körners mål är att minska denna andel, och därmed skapa en hållbarhetseffekt. Varje kvartal mäts andelen. Sedan görs en årlig uppföljning mot tidigare år, eftersom det vid mätning kvartalsvis kan ge missvisande resultat beroende på när skrotet hämtas. Under 2021 hade vi som målsättning att minska mängden blandskrot till enbart 14 % av den total skrotmängden. Det målet nåddes då utfallet för blandskrot sett till totala mängden skrot stannade på 11,8 %. Körners arbetar även för att redan i inköpsfasen minska avfall genom att beställa så exakta längder som möjligt av material för att det inte ska bli onödigt spill i bearbetningen.</p> <p>Ett sätt för Körners att minska plast och pappersavfall på är att undvika engångsartiklar som plastmuggar. Alla anställda på Körners får en egen kopp med sitt namn på. Då behövs det inte en ny plastmugg vid varje kafferast.</p> <p>12.4 Körners använder tjänsten iChemistry för kemikaliehantering. I programmet kollas de inlagda kemikalierna av mot Kemikalieinspektionens PRIO-databas och Hygieniska gränsvärden AFS 2018:1. Ledningen tar löpande upp förändringar i listorna och om möjligt ska utbyte (substitution) ske mot produkter som inte innebär risker för anställdas hälsa, miljö eller biologisk mångfald. Personalen hålls informerade om ev. risker som finns, skydd som måste bäras, hantering och var de kan hitta säkerhetsdatablad. Det finns även rutiner för ev. kemikalieolycka och dessa rutiner kontrolleras och uppdateras vid ronder med skyddsombud 2 ggr/år.</p>	<p>Det andra av våra tre prioriterade miljömål 2022 är att minska mängden avfall: Minska mängden avfall i förhållande till antalet produktionstimmar. Målet för 2022 är max 3,75 kg/tim.</p> <p>Det sista av våra tre prioriterade miljömål 2022 är att minska antalet kemikalier och använda miljövänligare kemikalier genom löpande prövning av alternativa kemikalier. Bland annat letar vi efter hälsosammare och miljövänligare alternativ till de kemikalier som används ofta såsom skärvätska, rostskydd och rengöringsmedel.</p>

2. SOCIALT ANSVAR (S)

Globalt mål Agenda 2030	Delmål	Hur påverkar Körners målet?	Förbättrings- potential
<p>3. God hälsa och välbefinnande</p> 	<p>Fokus på delmål:</p> <p>3.4 Minska antalet dödsfall till följd av icke smittsamma sjukdomar och främja mental hälsa.</p> <p>3.9 Minska antalet sjukdoms-, och dödsfall till följd av skadliga kemikalier och föroreningar.</p>	<p>3,4 Oavsett ålder erbjuds alla anställda på Körners en hälsoundersökning av företagshälsovården vartannat år. Såväl fysiskt som mental hälsa och arbetsmiljö är en del av undersökningen. Eventuella förändringar av prover följs upp för att hälso-, eller sjukdomsproblematik ska upptäckas i på ett tidigt stadium. VD håller löpande VU-samtal på grupp/ individnivå vartannat år. Vidare erbjuder vi friskvårdsbidrag och utbildning i den mån det är möjligt, för att värna om våra medarbetares välbefinnande och hälsa.</p> <p>Det är även viktigt för oss att det går att balansera arbete och fritid, därför erbjuder vi flexibla arbetstider för att främja välbefinnandet hos alla medarbetare på Körners.</p> <p>3.9 Ledningen arbetar för att minska antalet kemikalier i verksamheten och substituera hälsofarliga kemikalier mot bättre kemikalier. Genom lagbevakning (Ramboll) och tjänsten iChemistry följer vi upp vilka kemikalier som är hälsofarliga och om någon finns på Kemikalieinspektionens PRIO-databas och/eller Hygieniska gränsvärden AFS 2018:1.</p>	<p>Ett sätt att främja den mentala hälsan är att utveckla en beteendekodex som alla i verksamheten bör skriva under. Det skulle kunna vara ytterligare ett sätt för oss att garantera god psykosocial arbetsmiljö.</p> <p>Vi kan även se över bättre och tydligare märkning av sprayflaskor som används för rengöring/smörjning av detaljer och maskiner för att garantera säker hantering.</p>
<p>4. God utbildning</p> 	<p>Fokus på delmål:</p> <p>4.3 Lika tillgång till yrkesutbildning och högre utbildning av god kvalitet</p> <p>4.4 Öka antalet personer med färdigheter för ekonomisk trygghet</p>	<p>4.3 Körners är tillsammans med Hultsfreds kommun och 15 andra företag delägare i utbildningscentret Additivt Teknikcenter ATC AB. ATC erbjuder gymnasieutbildning inom industritekniska programmet, vuxenutbildning till industritekniker och YH-utbildning i industriteknik.</p> <p>Genom att vara med i uppstarten av ett nytt utbildningscenter med fokus på industri kan Körners vara med och stötta unga människor i deras utbildning. Samtidigt är det för Körners en framtidsinvestering att vara delaktiga i ATC då det kan bidra till att Körners kan säkerhetsställa framtida personaltillgång.</p> <p>4.4 Utöver att Körners är delägare i ATC, erbjuder vi även elever på utbildningscentra praktikplats i verkstan. En praktikplats hos Körners möjliggör för elever att skaffa sig erfarenheter och kontakter som inte går att få i skolbänken. Det är dessutom viktigt för oss på Körners att uppmuntra de kvinnliga eleverna till att ta plats i metallindustrin för att främja jämställdhet och lika möjlighet till utbildning/arbete.</p>	<p>I dagsläget anser vi att vi gör det bästa vi kan för att uppmuntra yrkesutbildningen och behålla utbildning i vår hemkommun. Vår ambition är självfallet att upprätthålla en hög standard på det här området.</p>

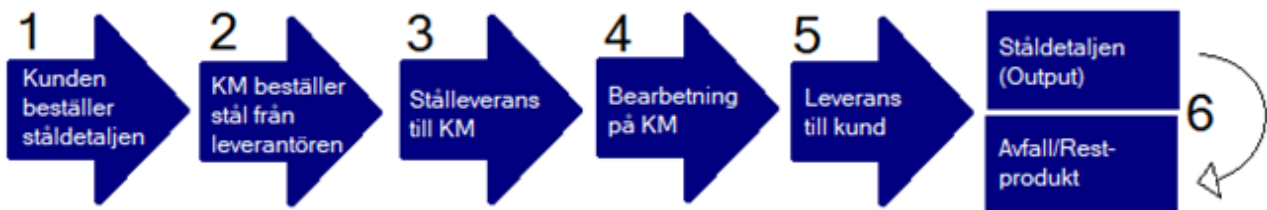
3. BOLAGSSTYRNING (G)

Globalt mål Agenda 2030	Delmål	Hur påverkar Körners målet?	Förbättrings- potential
<p>8. Anständiga arbetsvillkor och ekonomisk tillväxt</p> 	<p>Fokus på delmål:</p> <p>8.2 Främja politik för nya arbets-tillfällen och ökad företagsamhet.</p> <p>8.6 Främja ungas anställning, utbildning och praktik.</p> <p>8.8 Skydda arbetstagares rättigheter och främja trygg och säker arbetsmiljö för alla</p>	<p>8.3 Körners är medlem "Teknikföretagen" och "Företagarna". Ambitionen är bland annat att skapa och påverka bättre förutsättningar för att starta, driva, utveckla och äga företag i Hultsfred. Vi har även genom åren varit med och sponsrat flera av Hultsfreds idrottsföreningar såsom gymnastikklubben, fotbollsklubben, handbollsföreningen med flera. Vi anser att det bidrar till att göra Hultsfred mer attraktivt att bo och arbeta i.</p> <p>8.6 Körners bestämde sig för att vara med i nystarten av industriprogrammet i Hultsfred 2018 efter att utbildningen flyttats till Vimmerby för drygt tio år sedan. Körners är stolta över att vara med och bidra till att ungdomar inte ska behöva flytta från sin hemstad för att få tillgång till bra utbildning. Det är dessutom ett naturligt steg i den riktningen att kunna erbjuda praktikplats i vår verkstad. Eleverna får möjlighet att lära sig och pröva sina vingar under vägledning av en av våra maskinoperatörer. Den som är handledare under elevens praktiktid har genomfört handledarutbildning på Teknik College.</p> <p>8.8 För att kunna säkerhetsställa målet om trygg och säker arbetsmiljö har vi en rad åtgärder vi genomför. Bland annat görs det två skyddsronder/år, två brandskyddsronder/år, RSO IF Metall går en skydds rond/år. Alla som jobbar i verkstan får personligt anpassade hörselskydd. Ledningen följer löpande upp tillbud och olycksfall</p>	<p>Börja se på möjlighet att certifiera Körners enligt ISO: 45 001 Arbetsmiljöledning.</p> <p>Inför internrevision 2022 har vi etablerat kontakt med en för oss ny revisor som har arbetsmiljö som inriktning i sin karriär. Vi hoppas få nya insikter och konkreta förbättringsförslag som vi kan arbeta in i verksamheten för att stärka och trygga en säker arbetsmiljö.</p>
<p>9. Hållbar industri, innovationer och infrastrukturer</p> 	<p>Fokus på delmål:</p> <p>9.4 Uppgradera all industri och infrastruktur för ökad hållbarhet</p>	<p>9.4. Delmål 9.4 går på många sätt in i flera delar av vårt hållbara arbete. Utöver att vi försöker minska kemikalier, investera i teknisk innovation och effektiva maskiner arbetar vi även för att kvalitén i våra produkter ska hålla en hög nivå. Det är en del av vår yrkesstolthet som vi anser ger en positiv effekt ur hållbarhetssynpunkt. Bra kvalitet gör att produkterna håller längre. När produktens livslängd ökar minskas resursutnyttjande och mängden avfall (skrot). Då vi inte har bestämmanderätt över produkten när den gått över till kund kan vi inte påverka möjlig återvinning av material därför är kvalitén på produkten det sätt varpå vi kan påverka mängden skrot i slutproduktens sista livsskede.</p>	<p>Under 2022 kommer förändringar att göras i maskinparken. Vår vision är att byte av äldre maskiner mot nya ska öka effektiviteten i verkstan vilket skulle kunna ge ekonomisk och miljömässig hållbarhet i längden.</p>

KÖRNERNS VÄRDEKEDJA

Utifrån företagets värdekedja kan mål definieras och konkretiseras. Körners värdekedja definieras enligt nedan:

1. Kunden beställer stådetaljen → 2. KM beställer stål från leverantören → 3. Stål skickas till Körners → 4. Bearbetning på Körners → 5. Leverans till kund → 6. Färdig produkt + restprodukter/avfall skapas



De led i värdekedjan som Körners har störst inflytande över är 1-4. Dock finns vissa begränsningar i led 4 då kunden självfallet har sista ordet i utformning av detaljen.

KÖRNERNS EMISSIONSRAPPORT 2021

För en utökad förståelse för konsekvenserna av vår verksamhet har vi upprättat en emissionsrapport i tre delar. Vi har utgått från GHG-protokollet som är den internationella redovisningsstandard som används mest av företag, organisation och regeringar (Greenhouse Gas Protocol, <https://ghgprotocol.org/>). Utsläpp redovisas i tre områden: Scope 1, Scope 2 och Scope 3. Det görs för att kunna kvantifiera och förstå vilka utsläpp som är direkt kopplade (Scope 1) och vilka utsläpp som är indirekt kopplade (Scope 2 och 3) till verksamheten (se rubriken "Körners värdekedja").

År 2021 är det första året som Körners har en kvantifierad rapport över utsläppen vilket gör att framöver kommer jämförelser att kunna göras för att utröna om utsläppen minskas i takt med att hållbarhetsarbetet utvecklas och miljömålen nås. Eftersom det är första gången vi sammanställer en emissionsrapport är vi övertygade om att den för varje år framöver kommer att bli mer detaljerad och precis. I dagsläget har vi fått göra vissa uppskattningar i beräkningen, men i de fallen har vi lämnat en not för transparensen skull. Emissionsrapporten i sin helhet är bifogad i slutet av denna hållbarhetsrapport. Nedan följer en sammanställning av resultaten redovisade enligt Scope 1-3.

Scope 1

Består av direkta växthusgasutsläpp, de som verksamheten har direkt kontroll över. För Körners innebär det bland annat fem tjänstebilar, en lätt lastbil, 2 diesel truckar.

Summa Scope 1 7,94 ton CO₂

Scope 2

Består av utsläpp Körners har indirekt kontroll över så som el, fjärrvärme.

Summa Scope 2 69,44 ton CO₂

Scope 3

består av uppströms och nedströms utsläpp i Körners värdekedja som Körners saknar kontroll över såsom råvaror, gas, kemikalier, transporter och anställdas pendling.

Summa Scope 3 917,94 ton CO₂

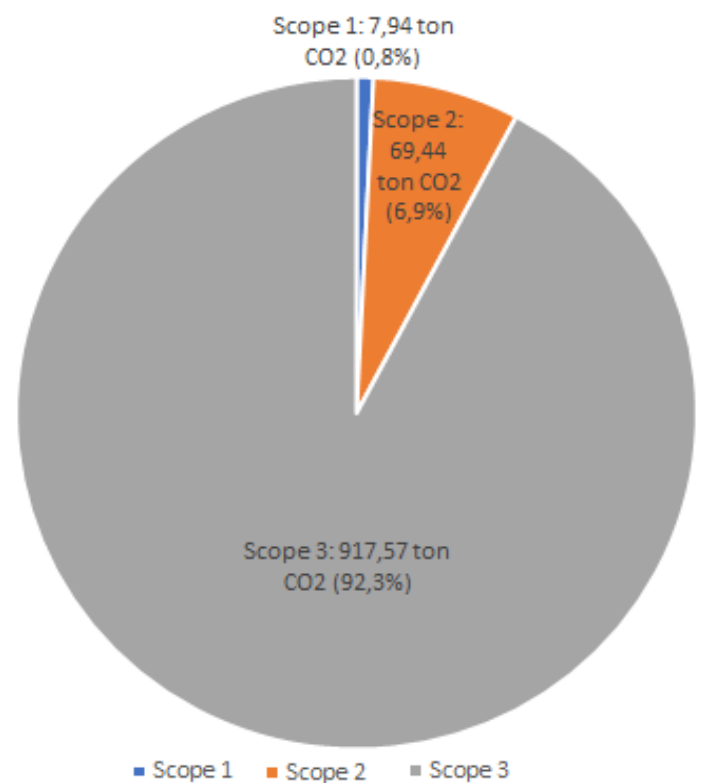
Summa Scope 1 - 3 994,94 ton CO₂

Den största mängden utsläpp från Körners verksamhet befinner sig i Scope 3. Näst störst andel utsläpp sker i Scope 2 och minst i Scope 1. Den största mängden utsläpp i Scope 3 är kopplad till inköp av råvarorna stål och aluminium vars produktion är utsläppstygnd. Vi saknar statistik över hur stor mängd inköpt material som är återvunnet, därför har vi i utsläppsberäkningen utgått från att material är jungfruligt.

Utsläppen från Scope 2 kommer från el och värme. Det gäller det för Körners att fortsätta använda sig av gröna alternativ såsom Kalmar Energi med 100 % förnyelsebar el och Nevel med 90 % förnybar energi för att inte öka de indirekta utsläppen i Scope 2.

Utsläppen i Scope 1 har vi direkt kontroll över. Utsläppen är därmed enklare att styra mot miljövänligare alternativ. Bland annat finns planer för att 2022 byta ut en del av tjänstebilarna till elhybrider. En anledning till att vi har låga utsläpp i Scope 1 är att tre av våra fem truckar drivs av el i stället för diesel, vilket ger lägre koldioxidutsläpp.

Fördelning Scope 1-3

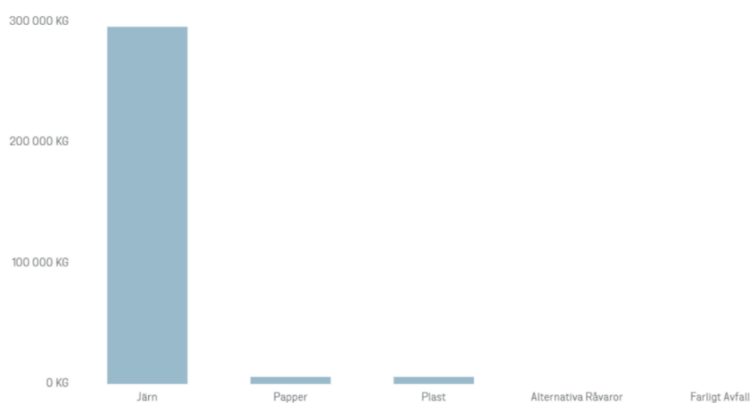


UTSLÄPPSBESPARING CO2

Genom din återvinning har du möjliggjort att återvunnet material kan användas istället för jungfruligt vilket sparar både resurser och energi. Din återvinning motsvarar följande utsläppsbesparingar.

Totalt för perioden: 2021-01-01 – 2021-12-31

296 200 KG



Material	KG CO2	KG CO2-ekvivalenter per KG-material
Järn	295 735	1,9
Papper	265	0,4
Plast	200	2
Alternativa Råvaror	0	0
Färligt Avfall	0	0

STENA
RECYCLING

Något Körners kan göra för att påverka utsläppen är att vara noggrannare med att uppmuntra och förenkla för medarbetare att sortera smidespån och blandspån. När vi återvinner smidesspån med hjälp av Stena Recycling kan vi återvinna mycket av materialspillat vid bearbetning av detaljer. Utvinning av jungfruligt material kostar mycket resurser och energi. Medan återvunnet material sparar resurser och energi vilket medför en positiv hållbarhetseffekt. Vi kan även vara noggrannare med att även köpa in återvunnet material.

I bilden till vänster går det att se andelen CO₂ utsläpp som har sparats in till följd av att materialspill har sorterats och återvunnits med Stena Recycling. Utsläppsbesparingen uppgår till 296 ton CO₂ år 2021.

MÅTT & MÅL

Miljömål & utfall 2021

För 2021 sattes tre prioriterade [miljömål](#). Definition och prestation följer i tabellerna nedan. Analysen under respektive tabell är hämtat från protokoll över ledningens genomgång 2022-02-21.

Miljöaspekt- område	Miljömål (övergripande)	Miljömål (detaljerat)	Miljöprestanda				
			2017	2018	2019	2020	2021
Avfall	Minska mängden avfall	Minska andelen "blandskrot" i förhållande till den totala mängden skrot till under 14%	16,0%	13,2%	16,3%	13,3%	11,7%
		Minska mängden avfall i förhållande till antalet produktionstimmar. Målet för 2022 är max 3,75 kg/tim	3,46 kg/tim	3,82 kg/tim	3,75 kg/tim	3,28 kg/tim	4,37 kg/tim
	Säkerställ ändamålsenlig avfallshantering	Använd endast kända/godkända samarbetspartners					

Analys avfall: Vi har under året nått ett av delmålen. Andelen blandskrot har minskat från 13,3% till 11,7% vilket är klart under målet på 14%. Vi beslutar dock att behålla målet dels med tanke på att den faktiska mängden blandspån ökat, dels för att den totala mängden skrot 2021 inte är rättvisande eftersom vi "tömde" gården innan semestern. Att vi "tömde" gården har även bidragit till att vi inte nått vårt andra delmål - antalet kg/produktionstimma har ökat från 3,28 till 4,37 kg/tim vilket motsvarar en ökning från 141 till 210 ton på årsbasis. Beslut för 2022 baserat på tidigare utfall att sätta ett mål på max 3,75 kg/tim.

Miljöaspekt- område	Miljömål (övergripande)	Miljömål (detaljerat)	Miljöprestanda				
			2017	2018	2019	2020	2021
Inköp	Använda miljövänliga kemikalier	Löpande prövning av alternativa kemikalier	28 produkter	29 produkter	32 produkter	27 produkter	37 produkter
		Minskning av antalet kemikalier enligt beslutade aktiviteter	5xHyspin / 4xMagna	5xHyspin / 4xMagna	5xHyspin / 4xMagna	5xHyspin / 4xMagna	varav 12 "Maskin- oljor"
		Castrol + Weicon	Castrol + Weicon	Weicon	Weicon	Weicon	
			34 reg / 9 aktiva	39 reg / 10 aktiva	47 reg / 13 aktiva	50 reg / 8 aktiva	50 reg / 12 aktiva

Analys kemikalier: Inga nya produkter har tillkommit i verksamheten men ändå har antalet produkter i utfasningsplanen ökat från 27 till 37st. Därmed har vi formellt sett inte nått målet. Det som har tillkommit på listan är våra svetsgaser (+4), svetsrök (+1) och att samtliga kulörer på snabbblack registrerats (+6). Summerar man detta så har 11 befintliga kemikalier registrerats samtidigt som listan bara ökat med 10 så vi anser ändå att vi nått målet i praktiken.

Eftersom målet handlar om att ”minska” är det fortsatt utmanande och beslutet blir att behålla det även för 2022.

Miljöaspekt- område	Miljömål (övergripande)	Miljömål (detaljerat)	Miljöprestanda				
			2017	2018	2019	2020	2021
Verksamhet allmänt	Minska energiförbrukningen i förhållande till antalet produktionstimmar	Minska elförbrukningen till 10 kWh/Tim senast 2024	0,32 kWh/tim (SCB)	0,31 kWh/tim (SCB)	ej tillgänglig	ej tillgänglig	ej tillgänglig
			12,72 kWh/tim	12,74 kWh/tim	14,20 kWh/tim	13,66 kWh/tim	15,14 kWh/tim
			varav	varav	varav	varav	varav
			EI 9,57 kWh/Tim	EI 9,68 kWh/Tim	EI 10,50 kWh/Tim	EI 10,08 kWh/Tim	EI 10,75 kWh/Tim
			Fjärr 2,43 kWh/Tim	Fjärr 2,83 kWh/Tim	Fjärr 3,43 kWh/Tim	Fjärr 3,51 kWh/Tim	Fjärr 4,04 kWh/Tim
			Totalt 670,4 MWh	Totalt 692,7 MWh	Totalt 662,1 MWh	Totalt 585,8 MWh	Totalt 728,7 MWh

Analys energiförbrukning: Trots att antalet fakturerade timmar ökade rejält förra året lyckades vi inte sänka förbrukningen per timma utan den steg med drygt 10% från 13,66 till 15,14 kWh/tim. Långt ifrån vårt mål 12 kWh/tim senast 2021.

Vår analys visar att det är fjärrvärmens som står för merparten av ökningen. Enligt Nevel och Siemens beror detta på att 2021 var betydligt kallare än 2020. Den ökade elförbrukningen kan till största delen förklaras med den obemannade körningen kvällar, nätter och helger i den robotladdade svarven. Beslut att exkludera fjärrvärmens och sätta ett nytt mål på elförbrukningen till max 10 kWh/tim senast 2024.

Miljömål 2022

För 2022 har vi tre prioriterade miljömål:

- Minska elförbrukning i förhållande till antalet produktionstimmar till 10 kWh/tim.
- Minska mängden avfall i förhållande till antalet produktionstimmar. Målet för 2022 är max 3,75 kg/tim
- Minska antalet kemikalier enligt beslutande aktiviteter. Utföra löpande prövning av alternativa kemikalier.

Bilaga 1, Emissionsrapport

Klimatpåverkan Körners 2021				
Tal hämtade från "Miljöaspektlista"				
Scope 1	Leverantör	Totalt	Enhet	Utsläpp CO2, ton
Verksamhetens direkta utsläpp från egna el. kontrollerade källor				
Tjänstebilar (Enligt uppgift transportstyrelsen Testcykel WLTP)				
Stor personbil		50	mil/år	0,12
Summa				0,12
Fordon				
LYC 040 (Lastbil)				
Truck	Preem	2607	liter diesel /år	7,82
Summa				7,82
Kylmedel och lösningsmedel				
Köldmedia R407C		0,0013	ton	Försumbart
Köldmedia R134A		0,000637	ton	Försumbart
SUMMA SCOPE 1				7,94
Scope 2		Totalt	Enhet	Utsläpp CO2, ton
Indirekta utsläpp som uppstår vid produktion av köpt energi (location-based-method)				
El	Kalmar Energi	555 725	kWh	50,02
Värme	Nevel	198 177	kWh	19,42
SUMMA SCOPE 2				69,44
Scope 3		Totalt	Enhet	Utsläpp CO2, ton
Indirekta utsläpp, i värdekedjan, uppströms och nedströms, som inte kontrolleras av Körners				
Uppströms				
Inköpta varor	Råvaror	620	ton	1184,80
	Gas	2290	liter	0,43
	Kemikalier	3,82	ton	
Transport inköp	Schenker	Se länk till emissionsrapport		1,31
	HGS	557,64	mil	1,29
Avfall	Stena Recycling	-153,28	ton	-296,20
	Thomas JVS	-64,3	ton	
Vattenförbrukning		381	kcbm	-
Hyrbil och privata bilar i tjänsten		134	mil	0,26
Jobbpendling		13 500	mil	25,69
Leasade/hyrda tillgångar				
Nedströms				
Transport (till kund)				
Avfallshantering (såld produkt)				
Användning (såld produkt)				
Bearbetning, förädling, målning (såld produkt)				
SUMMA SCOPE 3				917,57
TOTAL SUMMA SCOPE 1+2+3 (ton)				994,94