



HÅLLBARHETS- RAPPORT 2024

KÖRNER'S MEKANISKA
VERKSTAD

Körners Mekaniska Verkstad - Hållbarhetsrapport

Inledning

Körners Mekaniska Verkstad arbetar aktivt med hållbarhet/ESG ur tre perspektiv: miljömässig hållbarhet (E), social hållbarhet (S), och bolagsstyrning/ ekonomisk hållbarhet (G). Då vårt ledningssystem är certifierat enligt ISO:14 001 och ISO: 9001 är våra miljömål en viktig del av vårt hållbarhetsarbete men vi anser även att kvalitet är en faktor som leder till ekonomisk och miljömässig hållbarhet bland annat genom längre livslängd på produkterna och trogna kunder. I styrningen av vårt hållbarhetsarbete tar vi avstamp i våra policys för miljö, arbetsmiljö och kvalitet.

Vi utgår från FN:s "17 globala mål för hållbar utveckling" (<https://www.globalamalen.se/om-globala-malen/>) för att kunna konkretisera och förtydliga vårt hållbarhetsarbete.

MILJÖPOLICY

Vi strävar efter ständiga förbättringar i miljöarbetet för att förebygga miljömässiga föroreningar och onödiga belastningar. Där så är möjligt används material och produkter med syfte att minska negativ miljöpåverkan.

Alla utför ett praktiskt miljöarbete genom att källsortera avfall, utnyttja energi effektivt samt i möjligaste mån återanvända material.

Vi följer gällande miljölagstiftning, förordningar och andra bindande krav. vi förbättrar ständigt vårt verksamhetssystem samt anpassar verksamheten för att uppnå bättre miljöprestanda.

ARBETSMILJÖPOLICY

Vi erbjuder alla anställda en jämställd, säker och stimulerande arbetsmiljö med möjlighet till personlig utveckling, medinflytande och påverkan av arbetsmiljön.

Risker för olycksfall och skador åtgärdas där det är tekniskt möjligt, ekonomiskt rimligt och arbetsmiljömässigt motiverat, så att de varken på kort eller lång sikt orsakar sjukdom eller ohälsa.

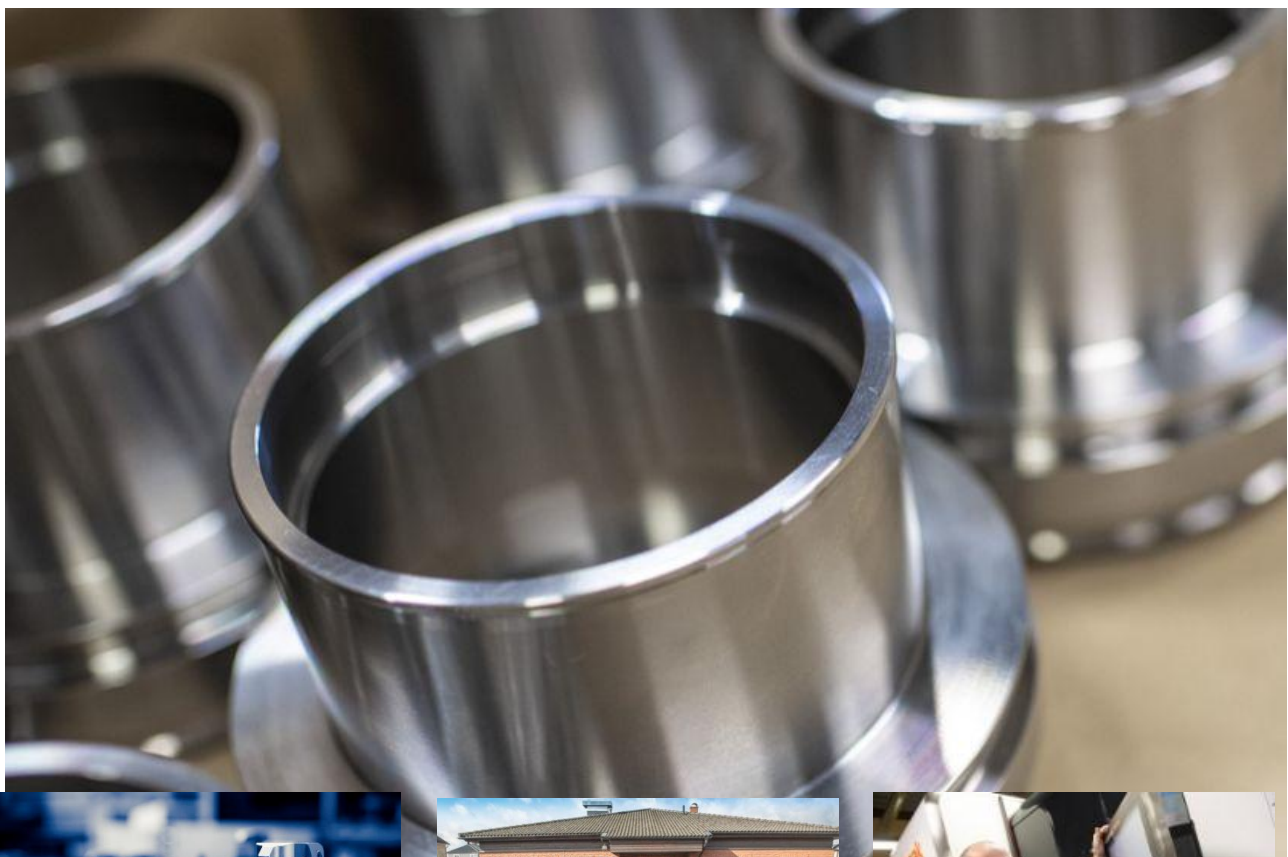
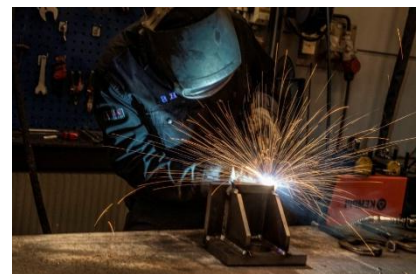
Vi följer gällande lagstiftning, föreskrifter och andra bindande krav, är anslutna till företags-hälsovård och förbättrar ständigt vårt verksamhetssystem

KVALITETSPOLICY

Vi skall genom var och en av de anställda tillgodose våra intressenters kvalitetskrav. En viktig del i detta är att ständigt förbättra verksamhetssystemet.

Förebyggande åtgärder, ständiga förbättringar, kompetent och engagerad personal ingår i vår strävan att "göra jobbet rätt" första gången.

En hög tekniknivå och en modern maskinpark tillsammans med kvalificerade leverantörer och samarbetspartners skall hjälpa oss i vårt arbete.



KÖRNERNS PÅVERKAN PÅ AGENDA 2030

Agenda 2030 består av 17 mål med 169 delmål för hållbar utveckling. De globala målen kan fungera som en karta för företag att använda sig av för att kunna bidra till måluppfyllelsen av Agenda 2030. Nedan följer en kartläggning över de mål Körners verksamhet kan påverka för att främja hållbar utveckling inom områdena miljö (E), socialt ansvar (S) och bolagsstyrning (G).

1. MILJÖ (E)

Globalt mål Agenda 2030	Delmål	Hur påverkar Körners målet?	Förbättrings- potential
7. Hållbar energi för alla 	Fokus på delmål: 7.2 Öka andelen förnybar energi i världen	7.2 Körners köper el från elleverantören Kalmar Energi som erbjuder 100 % förnybar el. Uppvärmningen kommer från fjärrvärmeföretaget Nevel som erbjuder 90 % förnybar energi. Vi följer upp energiförbrukningens månadsvis och har bland annat åtgärder som byte av lysrör till ledbelysning för att minska elförbrukning. Under 2024 var ett av våra tre prioriterade miljömål att minska elförbrukningen till 10 kWh/Tim senast 2024. Åtgärder under 2024 som påverkade målet var att byta ut gammal belysning och uppdatera maskinparken.	Att tillsammans med vår elleverantör se över förutsättningarna för att installera solceller.
12. Hållbar konsumtion och produktion 	Fokus på delmål: 12.5 Minska mängden avfall markant 12.4 Ansvarsfull hantering av kemikalier och avfall	12.5 Skrot som Körners inte får betalt för och som kräver processer för att återvinnas är s.k. blandskrot d v s flera metaller blandat, som bildas vid bearbetning i maskiner. Körners mål är att minska denna andel, och därmed skapa en hållbarhetseffekt. Varje kvartal mäts andelen. Sedan görs en årlig uppföljning mot tidigare år, eftersom det vid mätning kvartalsvis kan ge missvisande resultat beroende på när skrotet hämtas. Ett sätt för Körners att minska plast och pappersavfall på är att undvika engångsartiklar som plastmuggar. Alla anställda på Körners får en egen kopp med sitt namn på. Då behövs det inte en ny plastmugg vid varje kafferast. 12.4 Körners använder tjänsten iChemistry för kemikaliehantering. I programmet kollas de inlagda kemikalierna av mot Kemikalieinspektionens PRIO-databas och Hygieniska gränsvärden AFS 2018:1. Ledningen tar löpande upp förändringar i listorna och om möjligt ska utbyte (substitution) ske mot produkter som inte innebär risker för anställdas hälsa, miljö eller biologisk mångfald. Personalen hålls informerade om ev. risker som finns, skydd som måste bäras, hantering och var de kan hitta säkerhetsdatablad. Det finns även rutiner för ev. kemikalieolycka och dessa rutiner kontrolleras och uppdateras vid ronder med skyddsombud 2 ggr/år.. Bland annat letade vi efter hälsosammare och miljövänligare alternativ till de kemikalier som används ofta såsom skärvätska, rostskydd och rengöringsmedel.	Minska andelen blandskrot i förhållande till den totala mängden spån till max 10% 2023 – 2025. Åtgärder: redan vid maskinen vara noggrann vid materialbyte, alternativt sätta en hink i baljan för att fånga upp spån vid tillfälliga materialbyten. Körners arbetar även aktivt för att i inköpsfasen minska avfall genom att beställa så exakta längder som möjligt av material för att undvika onödigt spill i bearbetningen. För att använda miljövänligare kemikalier gör vi löpande provning av alternativa kemikalier varje kvartal.

2. SOCIALT ANSVAR (S)

Globalt mål Agenda 2030	Delmål	Hur påverkar Körners målet?	Förbättrings- potential
3. God hälsa och välbefinnande 	Fokus på delmål: 3.4 Minska antalet dödsfall till följd av icke smittsamma sjukdomar och främja mental hälsa. 3.9 Minska antalet sjukdoms-, och dödsfall till följd av skadliga kemikalier och föroreningar.	3.4 Oavsett ålder erbjuds alla anställda på Körners en hälsoundersökning av företagshälsovården vartannat år. Såväl fysiskt som mental hälsa och arbetsmiljö är en del av undersökningen. Eventuella förändringar av prover följs upp för att hälso-, eller sjukdomsproblem ska upptäckas i på ett tidigt stadium. Personalansvarig håller löpande VU-samtal på grupp/ individnivå vartannat år. Vidare erbjuder vi friskvårdsbidrag och utbildning i den mån det är möjligt. Det är även viktigt för oss att det går att balansera arbete och fritid, därför erbjuder vi flexibla arbetstider för att främja välbefinnandet hos alla medarbetare på Körners. För att främja arbetsmiljön på Körners 2024 har vi utvecklat en beteendekodex som alla i verksamheten undertecknat. Det är ett ytterligare sätt för oss att garantera god psykosocial arbetsmiljö. Under 2024 avklarade vi dessutom steg 1 i certifiering mot ISO:45001. 3.9 Ledningen arbetar för att minska antalet kemikalier i verksamheten och substituera hälsofarliga kemikalier mot bättre kemikalier. Genom lagbevakning (Ramboll) och tjänsten iChemistry följer vi upp vilka kemikalier som är hälsofarliga och om någon finns på Kemikalieinspektionens PRIO-databas och/eller Hygieniska gränsvärden AFS 2018:1. Vi har även sett över bättre och tydligare märkning av sprayflaskor som används för rengöring/smörjning av detaljer och maskiner för att garantera säker hantering.	Under våren 2025 avklara sista steget mot certifiering enligt ISO: 45 001 Arbetsmiljöledning.
4. God utbildning 	Fokus på delmål: 4.3 Lika tillgång till yrkesutbildning och högre utbildning av god kvalitet 4.4 Öka antalet personer med färdigheter för ekonomisk trygghet	4.3 Körners är tillsammans med Hultsfreds kommun och 15 andra företag delägare i utbildningscentret Additivt Teknikcenter ATC AB. ATC erbjuder gymnasieutbildning inom industritekniska programmet, vuxenutbildning till industritekniker och YH-utbildning i industriteknik. Genom att vara med i uppstarten av ett nytt utbildningscenter med fokus på industri kan Körners vara med och stötta unga människor i deras utbildning. Samtidigt är det för Körners en framtidsinvestering att vara delaktiga i ATC då det kan bidra till att Körners kan säkerställa framtida personaltillgång. 4.4 Utöver att Körners är delägare i ATC, erbjuder vi även elever på utbildningscentra praktikplats i verkstan. En praktikplats hos Körners möjliggör för elever att skaffa sig erfarenheter och kontakter som inte går att få i skolbänken. Det är dessutom viktigt för oss på Körners att uppmuntra de kvinnliga eleverna till att ta plats i metallindustrin för att främja jämställdhet och lika möjlighet till utbildning/arbete.	I dagsläget anser vi att vi gör det bästa vi kan för att uppmuntra yrkesutbildningen och behålla utbildning i vår hemkommun. Vår ambition är självfallet att upprätthålla en hög standard på det här området.

3. BOLAGSSTYRNING (G)

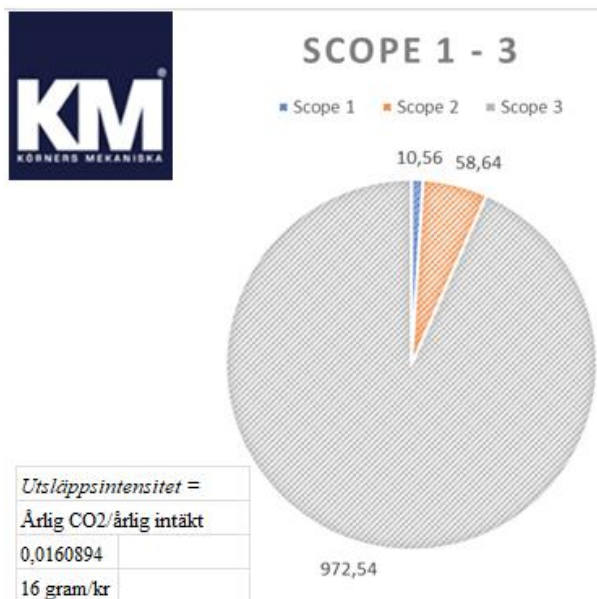
Globalt mål Agenda 2030	Delmål	Hur påverkar Körners målet?	Förbättrings- potential
8. Anständiga arbetsvillkor och ekonomisk tillväxt 	Fokus på delmål: 8.2 Främja politik för nya arbets- tillfällen och ökad företagsamhet. 8.6 Främja ungas anställning, utbildning och praktik. 8.8 Skydda arbetstagares rättigheter och främja trygg och säker arbetsmiljö för alla	8.3 Körners är medlem Teknikföretagen och Företagarna. Ambitionen är bland annat att skapa och påverka förutsättningar för att driva, utveckla och äga företag i Hultsfred. Vi har även genom åren varit med och sponsrat flera av Hultsfreds idrottsföreningar såsom gymnastikklubben, fotbollsklubben, handbollsföreningen. Vi anser att det bidrar till att göra Hultsfred mer attraktivt att bo och arbeta i. Vi anser att sparkapital påverkar hållbarhet stort då det är pengar som vi kan välja om banken ska investeras i aktier/obligationer i hållbara verksamheter eller verksamheter som inte bidrar till hållbar utveckling. Därför utgörs Körners kapitalförsäkring av en hållbar portfolio. 8.6 Körners bestämde sig för att vara med i nystarten av industriprogrammet i Hultsfred 2018 efter att utbildningen flyttats till Vimmerby för drygt tio år sedan. Körners är stolta över att vara med och bidra till att ungdomar inte ska behöva flytta från sin hemstad för att få tillgång till bra utbildning. Det är dessutom ett naturligt steg i den riktningen att kunna erbjuda praktikplats i vår verkstad. Eleverna får möjlighet att lära sig och pröva sina vingar under vägledning av en av våra maskinoperatörer. Den som är handledare under elevens praktiktid har genomfört handledarutbildning på Teknik College. 8.8 För att kunna säkerställa målet om trygg och säker arbetsmiljö har vi en rad åtgärder vi genomför. Bland annat görs det två skyddsronder/år, två brandskyddsronder/år, RSO IF Metall går en skyddsron/år. Alla som jobbar i verkstan får personligt anpassade hörselskydd. Ledningen följer löpande upp tillbud och olycksfall. Under 2024 har vi avklarat steg 1 i certifiering mot ISO: 45 001 Arbetsmiljöledning.	Certifiera oss mot ISO: 45 001 Arbetsmiljöledning.
9. Hållbar industri, innovationer och infrastrukturer 	Fokus på delmål: 9.4 Uppgradera all industri och infrastruktur för ökad hållbarhet	9.4. Delmål 9.4 går på många sätt in i flera delar av vårt hållbara arbete. Utöver att vi försöker minska kemikalier, investera i teknisk innovation och effektiva maskiner arbetar vi även för att kvalitén i våra produkter ska hålla en hög nivå. Hög kvalitet gör att produkterna håller längre. När produktens livslängd ökar minskas resursutnyttjande och mängden avfall (skrot). Då vi inte har bestämmanderätt över produkten när den gått över till kund kan vi inte påverka möjlig återvinning av material därför är kvaliteten på produkten det sätt vi kan påverka mängden skrot i slutprodukten sista livsskede. Under 2024 köptes en ny svarv. Vår vision är att byte från äldre till nyare maskiner ska påverka effektiviteten i produktionen och därmed ge ekonomiska och miljömässiga fördelar i längden.	Under 2025 se över möjliga förändringar i maskinparken. Vår vision är att ett byte av äldre maskiner mot nya ska öka effektiviteten i verkstan vilket skulle kunna ge ekonomisk och miljömässig hållbarhet i längden.

KÖRNER'S EMISSIONSRAPPORT 2024

För en utökad förståelse för konsekvenserna av vår verksamhet har vi upprättat en emissionsrapport i tre delar. Vi har utgått från GHG-protokollet som är den internationella redovisningsstandard som används mest av företag, organisation och regeringar (Greenhouse Gas Protocol, <https://ghgprotocol.org/>). Utsläpp redovisas i tre områden: Scope 1, Scope 2 och Scope 3. Det görs för att kunna kvantifiera och förstå vilka utsläpp som är direkt kopplade (Scope 1) och vilka utsläpp som är indirekt kopplade (Scope 2 och 3) till verksamheten (se rubriken "Körners värdekedja").

År 2021 var det första året som Körners hade en kvantifierad rapport över utsläppen vilket gör att framöver kommer jämförelser att kunna göras för att utröna om utsläppen minskas i takt med att hållbarhetsarbetet utvecklas och miljömålen nås eller om andra utsläpp tillkommit.

Eftersom 2021 var första gången vi sammanställde en emissionsrapport är vi övertygade om att den för varje år framöver kommer att bli mer detaljerad och precis. Det medför såklart en risk i jämförelseprocessen, då vi eventuellt kommer att bli bättre på att upptäcka våra avtryck vilket kan leda till att rapporterna blir svårjämförda mellan åren.



Figur 1 Utsläpp totalt 1041,74 CO₂

År 2021 uppgick utsläppen till 994 ton CO₂. År 2022 uppgick utsläppen till 955 ton CO₂. Alltså 39 ton lägre än 2021. År 2023 fick vi inte ihop en hållbarhetsrapport eller utsläppberäkning på grund av att ordinarie personal inte var på plats. År 2024 uppgick utsläppet till 1 042 ton CO₂. Det är en ökning från 2022 med 97 ton. En stor anledning är att vi inte återvann lika mycket smidesspån 2024 som 2022 (82 ton mindre 2024). Förklaringen till den ökade mängden utsläpp ligger i att vi har gjort en uppskattning av mängden råvaror som vi inte ändrat mellan åren. Det gör att trots att vi hade ett materialtungt år 2022 och rekord i nettoomsättningen är inte mängden material och utsläpp justerat till nedgången i materialinköp 2024. Det för att vi hellre räknar för högt än för lågt. Vi har dessutom p.g.a. minskat materialinköp minskad mängd återvunnet material som sänker utsläppsberäkningen.

Vårt att veta är att vi även den här gången valt att göra en uppskattad beräkning av utsläpp från råvaror. I beräkningen har vi utgått från att allt material vi köper in är jungfruligt stål. Det stämmer inte, då vi även köper in flera olika material samt stål som återvunnits. Det innebär att utsläppsberäkningen är mer till vår nackdel än fördel vilket enligt försiktighetsprincipen inom redovisning är det rätta beslutet.

Det vi anser som störst brist i rapporten är svårigheten att få ut underlag för beräkning av utsläpp kopplade till bank och pension. Vi har vid flertalet tillfällen försökt få fram underlag till utsläppsberäkningar eller uppskattningar av vad de investeringar som görs genom vår pension eller förvaltandet av vår kassa har för klimatavtryck utan att lyckats. Det vi har kunnat konstatera är att Handelsbanken klassas som en av de i Sverige mest hållbara banker.

I de fall de görs uppskattningar i beräkningen har vi lämnat en not för transparensen skull. Emissionsrapporten i sin helhet är bifogad i slutet av denna hållbarhetsrapport. Nedan följer en sammanställning av resultaten redovisade enligt Scope 1–3.

Scope 1

Består av direkta växthusgasutsläpp, de som verksamheten har direkt kontroll över. För Körners innebär det bland annat tre tjänstebilar, två lätta lastbilar, 2 diesel truckar.

Summa Scope 1 **10,56 ton CO₂**

Scope 2

Består av utsläpp Körners har indirekt kontroll över så som el, fjärrvärme.

Summa Scope 2 **58,64 ton CO₂**

Scope 3

Består av uppströms och nedströms utsläpp i Körners värdekedja som Körners har indirekt kontroll över såsom råvaror, gas, kemikalier, transporter och anställdas pendlingspendling.

Summa Scope 3 **972,54 ton CO₂**

Summa Scope 1 - 3 **1 041,74 ton CO₂**

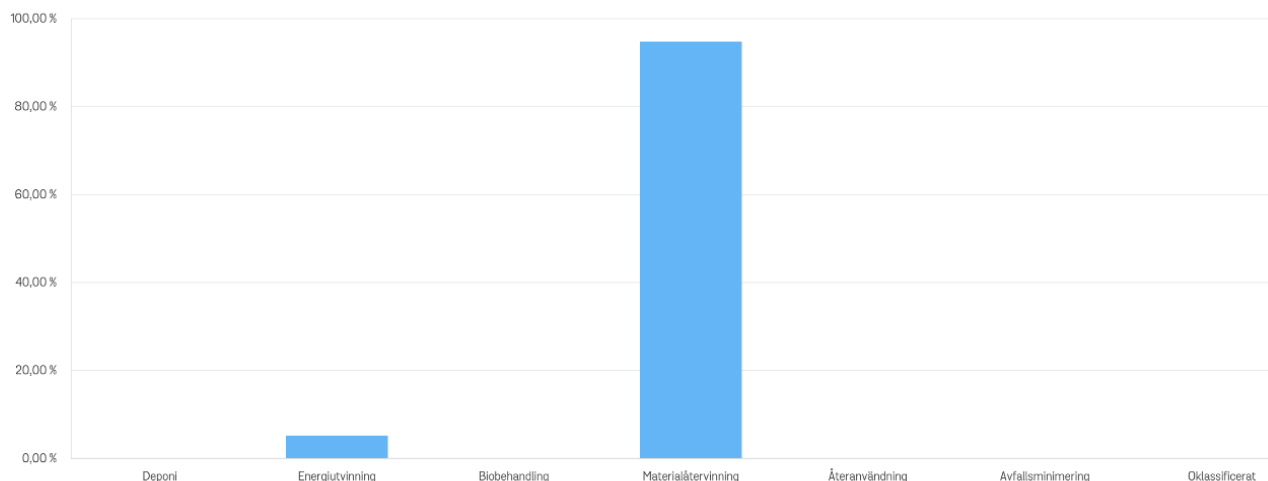
Den största mängden utsläpp från Körners verksamhet befinner sig i Scope 3. Näst störst andel utsläpp sker i Scope 2 och minst i Scope 1. Den största mängden utsläpp i Scope 3 är kopplad till inköp av råvarorna stål och aluminium vars produktion är utsläppstyngd. Vi saknar statistik över hur stor mängd inköpt material som är återvunnet, därför har vi i utsläppsberäkningen utgått från att material är jungfruligt.

Utsläppen från Scope 2 kommer från el och värme. Fjärrvärmeförbrukningen har ökat marginellt 2024 något som antagligen går att förklara med skillnad i väder mellan åren. Däremot har vi under 2024 minskat förbrukningen av el med 40 687 kWh. Det kan härröra till investeringar i maskinparken och byte av gamla lyskällor till ny LED-belysning i stora delar av verkstan. Utsläppen i Scope 2, 2024, har minskat med 2,54 ton CO₂.

Utsläppen i Scope 1 har vi direkt kontroll över. Utsläppen är därmed enklare att styra mot miljövänligare alternativ. En anledning till att vi har låga utsläpp i Scope 1 är att tre av våra fem truckar drivs av el i stället för diesel, vilket ger lägre koldioxidutsläpp. Däremot har vi något högre utsläpp i Scope 1 2024 jämfört med 2022. Bland annat kan det bero på att vi har kört mer med våra egna lastbilar. Vi har under 2024 gått från en till två lastbilar men den äldre lastbilen kommer att fasas ut med tiden.

Något Körners kan göra för att påverka utsläppen är att vara noggrannare med att uppmuntra och förenkla för medarbetare att sortera smidespån och blandspån. När vi återvinner smidesspån med hjälp av Stena Recycling kan vi återvinna mycket av materialspillet vid bearbetning av detaljer. Utvinning av jungfruligt material kostar mycket resurser och energi. Medan återvunnet material sparar resurser och energi vilket medför en positiv hållbarhetseffekt. Vi kan även vara noggrannare med att även köpa in återvunnet material.

I bilden nedan går det att se andelen avfall som sorterats och återvunnits med Stena Recycling. Utsläppsbesparingen uppgår till 215 ton 2024, 294 ton CO₂ år 2022 och 296 ton CO₂ 2021. Den största anledningen till att besparingen har minskat är att mängden inköpt stål 2024 jämfört med 2022 var lägre då 2022 var ett för oss materialtungt år. Det gör att jämförelsen mellan åren kan bli något missvisande.



Figur 2 Återvunnet material uppgår till 94,78 % av allt avfall Stena Recycling hämtar hos KM. Det gav en besparing på 215 ton CO₂ under 2024.

Utsläppsbesparingar kan förstås göras genom en minskad nettoomsättning. Minskad tillväxt kan leda till minskade utsläpp. Målet för Körners är förstås att miljömässig och ekonomisk hållbarhet ska hänga samman. Därför har vi infört nyckeltalet utsläppsintensitet; årligt utsläpp CO₂/årlig intäkt.

Utsläppsintensitet

2021 17 gram/kr

2022 13 gram/kr

2024 16 gram/kr

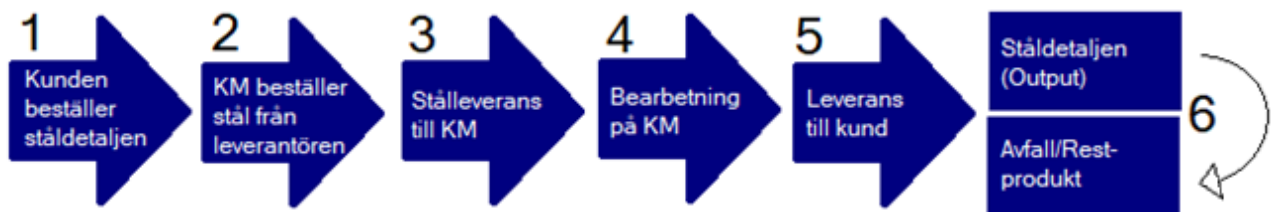
För 2021 var utsläppsintensiteten 17 gram/kr och för 2022 13 gram/kr. För 2024 var utsläppsintensiteten 16 CO₂ gram/kr. Trots att vi har bättre underlag från leverantörer såsom Schenker, Stena Recycling har vi alltså 2024 inte gått över utsläppsintensiteten från 2021 utan faktiskt minskat den. Jämfört med 2022 har vi högre utsläppsintensitet. Där den största skillnaden utgörs av att vi har gjort en uppskattning av mängden råvaror som vi inte ändrat mellan åren. Det gör att trots att vi hade ett materialtungt år 2022 och rekord i nettoomsättningen är inte mängden material och utsläpp justerat till nedgången i materialinköp 2024. Vi har dessutom p.g.a. minskat materialinköp minskad mängd återvunnet material som sänker utsläppsberäkningen. Inför framtiden finns det möjlighet att få en mer korrekt materialberäkning i vårt affärssystem Monitor där vi förhoppningsvis även kan beräkna andel återvunnet material jämfört med jungfruligt.

MÅTT & MÅL

Körners värdekedja

Utifrån företagets värdekedja kan mål definieras och konkretiseras. Körners värdekedja definieras enligt nedan:

1. Kunden beställer ståldetaljen → 2. KM beställer stål från leverantören → 3. Stål skickas till Körners → 4. Bearbetning på Körners → 5. Leverans till kund → 6. Färdig produkt + restprodukter/avfall skapas



Figur 3 Körners värdekedja

De led i värdekedjan som Körners har störst inflytande över är 1 till 4. Dock finns vissa begränsningar i led 4 då kunden självfallet har sista ordet i utformning av detaljen.

Utfall & Miljömål 2024

För 2024 sattes tre prioriterade miljömål. Definition och prestation följer i tabellerna nedan. Analysen under respektive tabell är hämtat från protokoll över ledningens genomgång.

Miljömål 1: Minska elförbrukningen: max 10 kWh/tim senast 2024

Analys av Miljömål 1

Utfallet för 2024 blev 10,59 kWh/tim att jämföra med 10,92 för 2023. I faktiska tal har dock förbrukningen sjunkit från 484 060 kWh till 445 677 kWh. En sänkning med ca 8%. Under 2024 har antalet orderbundna timmar minskat från 44 315 till 42 076 timmar. Delvis beroende på att vi har slutat registrera tid i packavdelningen och ersatt det med ett generellt påslag (AFFO). Teoretiskt motsvarar det 1 755 timmar för 2024. Allt detta påverkar självklart faktorn och lägger man till dessa timmar blir utfallet 10,17 kWh/tim i stället för 10,59 kWh/tim. Körners har därför beslutat att släppa detta som mål eftersom det påverkas mer av antalet anställda än av verkliga besparingar.

Nytt mål för 2025 att månadsvis följa upp tomgångsförbrukningen (elförbrukning när ingen verksamhet pågår) för att under 2026 kunna sätta ett faktiskt mål.

Miljöaspekt- område	Miljömål (övergripande)	Miljömål (detaljerat)	Miljöprestanda				
			2020	2021	2022	2023	2024
Verksamhet allmänt	Minska energi- förbrukningen i förhållande till antalet produktions- timmar	Minska el- förbrukningen till 10 kWh/Tim senast 2024	13,66 kWh/tim varav El 10,08 kWh/Tim Fjärr 3,51 kWh/Tim Totalt 585,8 MWh	15,67 kWh/tim varav El 11,55 kWh/Tim Fjärr 4,12 kWh/Tim Totalt 757,0 MWh	14,03 kWh/tim varav El 10,34 kWh/Tim Fjärr 3,69 kWh/Tim Totalt 666,9 MWh	15,32 kWh/tim varav El 10,92 kWh/Tim Fjärr 4,34 kWh/Tim Totalt 678,9 MWh	15,10 kWh/tim varav El 10,59 kWh/Tim Fjärr 4,43 kWh/Tim Totalt 635,4 MWh

Figur 4 Miljöprestanda Energi

Miljömål 2: Avfall: Andelen blandspån max 10% av den totala mängden spån 2023–2025

Analys av Miljömål 2

Utfallet 2024 var 10,88 % blandspån i förhållande till totala mängden. Uppföljningen visar dock en minskning från 153 till 139 ton på årsbasis och att antalet kg/produktions-timma har sjunkit från 3,45 till 3,31 kg/tim. Kompenserar man för "AFFO-timmarna" (1 755 tim) så blir utfallet 3,17 kg/tim. Vissa tveksamheter kring utfallet 2024 på grund av att sammanställningen omarbetats av vår vikarie. Målet sträcker sig över 2025 och kommer nu att följas upp av ordinarie personal.

Miljöaspekt- område	Miljömål (övergripande)	Miljömål (detaljerat)	Miljöprestanda				
			2020	2021	2022	2023	2024
Avfall	Minska mängden avfall	Minska andelen "blands krot" i förhållande till den totala mängden spån till max 10% 2023 - 2025	13,3%	11,7%	5,8%	6,8%	10,9%
	Säkerställ ändamålsenlig avfalls hantering	Minska mängden avfall i förhållande till antalet produktionstimmar. Använd endast kända/godkända samarbetspartners	3,28 kg/tim	4,3 kg/tim	3,72 kg/tim	3,45 kg/tim	3,31 kg/tim

Figur 5 Miljöprestanda Avfall

Analys av Miljömål 2

Miljömål 3: Minska energiförbrukningen i förhållande till antalet produktionstimmar

Analys av Miljömål 3

Under året har antalet maskiner minskat, en ny luftkompressor installerats och en stor del av belysningen bytts ut mot LED. Vi har inte räknat på hur detta har påverkat elförbrukningen men utfallet för 2022 blev 10.34 kWh/tim att jämföra med 11.55 för 2021. I faktiska tal innebär det att förbrukningen har sjunkit från 555 725 kWh till 489 322 kWh. Detta motsvarar en sänkning med 12%. Trots detta har vi fortfarande en bit kvar till vårt mål – Elförbrukning max 10 kWh/tim senast 2024.

Miljömål 2025

För 2025 har vi tre prioriterade miljömål. I tabellen nedan går det att se hur de påverkar FN:s Agenda 2030.

Globalt mål Agenda 2030

Körners miljömål 2025



Ett av Körners miljömål 2025 är att tillsammans med vår elleverantör Kalmar Energi utreda våra förutsättningar för att installera solceller på företagets tak. Det här miljömålet påverkar delmålet "Hållbar energi för alla" i Agenda 2030.



Vid fräsning och svarvning av en artikel blir alltid en viss del spillmaterial. Spillmaterialet består av stålspån som går att återvinna om de sorteras efter material. Körners återvinner så kallat smidesspån så består av enbart stålspån. För perioden 2023 - 2025 är Körners mål att hålla nere mängden spån som inte går att återvinna (blandspån) till 10 % i förhållande till den totala mängden spån. Det här miljömålet påverkar delmålet "Hållbar konsumtion och produktion" i Agenda 2030.



För att ytterligare förstå och kunna hålla nere vår elförbrukning har Körners satt upp målet att analysera och följa upp verkstadens tomgångsförbrukning av el. Det här miljömålet påverkar delmålet "Hållbar energi för alla" i Agenda 2030.

För 2025 har vi tre prioriterade arbetsmiljömål. I tabellen nedan går det att se hur de påverkar FN:s Agenda 2030:

Globalt mål Agenda 2030

Körners arbetsmiljömål 2025



Återkommande (max 24 månader) HLR-utbildning på arbetstid. Det här arbetsmiljömålet påverkar delmålet "God hälsa och välbefinnande" i Agenda 2030.



Friskvårdsbidrag - förtydligande för att förenkla att medarbetare nyttjar bidraget - uppdaterad rutin till Personalhandboken. Det här arbetsmiljömålet påverkar delmålet "God hälsa och välbefinnande" i Agenda 2030.



Permanent "fruktskål" tillgängligt i lunchrummet och på kontoret. Det här arbetsmiljömålet påverkar delmålet "God hälsa och välbefinnande" i Agenda 2030.

Bilaga 1, Emissionsrapport

Klimatpåverkan Körners 2024					
Scope 1		Leverantör	Totalt	Enhet	Utsläpp CO2, ton
Verksamhetens direkta utsläpp från egna el. kontrollerade källor					
Tjänstebilar			(Enligt uppgift transportstyrelsen Testcykel WLTP)		
Personbilar			122	mil/år	0,19
Summa					0,19
Fordon					
LYC 040 (Lastbil)					
Truck		Preem	3456	liter diesel /år	10,37
					10,37
Kylmedel och lösningsmedel					
Köldmedia R407C			inga uppgifter		
Köldmedia R134A			inga uppgifter		
SUMMA SCOPE 1					10,56
Scope 2			Totalt	Enhet	Utsläpp CO2, ton
Indirekta utsläpp som uppstår vid produktion av köpt energi (location-based-method)					
El	Kalmar Energi		448 635	kWh	40,38
Värme	Nevel		186 318	kWh	18,26
SUMMA SCOPE 2					58,64
Scope 3			Totalt	Enhet	Utsläpp CO2, ton
Indirekta utsläpp, i värdekedjan, uppströms och nedströms, som inte kontrolleras av Körners					
Uppströms					
Inköpta varor	Råvaror		620	ton	uppskattad mängd 1 178,00
	Gas		2320	liter	0,36
	Kemikalier		4,78	ton	
Transport inköp	Schenker		40392	mil	6,65
	HGS		853,38	mil	1,97
Återvunnet material	Stena Recycling		-159,25	ton	-215,01
Avfall	Stena Recycling		8,78	ton	2,70
	Thomas JVS		-14,31	ton	-27,189
Vattenförbrukning			376	kbm	-
Hyrbil och privata bilar i tjänsten			60	mil	0,11
Jobbpendling			13110	mil	24,95
Leasade/hyrda tillgångar					
Pensionsförsäkringar	FORA		Går ej att finna underlag		
	Collectum		Går ej att finna underlag		
	Länsförsäkringar		Går ej att finna underlag		
Handelsbanken			Går ej att finna underlag		
Nedströms					
Avfallshantering (såld produkt)					
Användning (såld produkt)					
Bearbetning, förädling, målning (såld produkt)					
SUMMA SCOPE 3					972,54
TOTAL SUMMA SCOPE 1+2+3 (ton)					1041,74
Utsläppsintensitet = Årlig CO2e i ton/bolagets årliga intäkt			0,013	kg/kr	2022
			0.01608943	kg/kr	2024